

Rohr-Laser

Einsatz / Bearbeitung von:

Stahl - Edelstahl - Aluminium

Arbeitsgröße:

bis Ø 140 mm, l = 6000 mm

bis Ø 414 mm, l = 2700 mm

Produktstärken:

8 mm Stahl

6 mm Edelstahl

4 mm Aluminium

Genauigkeit:

Positionsabweichung +/- 0,10 mm

Positionsstreuung +/- 0,03 mm

Kleinste programmierbares Wegmaß: 0,01 mm

Losgrößen:

Für Serien, aber auch für Einzelteile (durch/bei mittleren/m Rüstaufwand)

Vorteile:

- Hohe Stückzahlfertigung
- Keine Krafteinwirkung auf Ihr Produkt
- Berührungsloses Bearbeitungsverfahren
- Keine Beschädigungen der Oberflächen
- Hohe Schnittgeschwindigkeit (bis über 10 m/min erreichbar)
- Ökonomisch sinnvoll bei Einzelanfertigungen und Großserien
- Sehr kleine Konturen schneidbar
- Nachbearbeitungsfreie Schnittkanten (materialabhängig)