

Muldenbandstrahler

Finishgebung / Entgraten von:

Edelstahl - Aluminium - zum Teil auch Kunststoffe

Arbeitsgröße:

Breite: 600 mm

Minimal: 50 mm x 50 mm

Gewicht: 15 kg / Bauteil

Volumen: 0,15 m³ (Charge)

Chargegewicht:

bis 500 kg

Fertigungslose:

Von Losgröße 1 bis zur gewünschten Serienfertigung

Arbeitsverfahren:

- Entgraten
- Oberfläche wie glasperlengestrahlt, je nach Strahlmittel
(Wir verwenden Edelstahlgranulat mit 0,2 bis 0,4 mm Durchmesser, das dem Glasperlenstrahlen extrem nahe kommt.)

Verfahren:

Die Bauteile werden mittels des Muldenbands gedreht, sodass das vom Schleuderrad beschleunigte Strahlmittel alle Oberflächen des Bauteils bearbeitet.

Die Strahlintensität kann durch die Drehzahl des Schleuderrads beeinflusst werden. Ebenso kann rundes oder kantiges Strahlmittel eingesetzt werden.