

# Schleifen- und Entgraten

## **Finishgebung / Entgraten von:**

Stahl - Edelstahl - Aluminium - Kupfer - zum Teil auch Kunststoffe

## **Werkstückbreite:**

max. 900 mm

min. 70 x70 mm

## **Werkstückhöhe:**

0,8 mm bis 80 mm

## **Werkstückgewicht:**

bis 500 kg

## **Fertigungslose:**

Von Losgröße 1 bis zur gewünschten Serienfertigung

## **Arbeitsverfahren:**

- Entgraten
- Strichfinish: 80 - 120 - 180 - 240 - 400
- Bürstfinish je nach Schleifvlies

## **Verfahren:**

Nassschleiftechnik mit 3 Modulen

- Band-Modul 1: Vorschleifen - grober Grat
- Disc-Modul: Entgraten - Bogenfinish
- Band-Modul 3: Schleif oder Bürstfinish je nach eingelegtem Band