

Tafelschere

Blechschniden

Einsatz / Bearbeitung von:

Edelstahl - Stahl - Aluminium - Kunststoffe

Arbeitsgröße:

Schneidelänge: 3000 mm

Anschlagweite: 1000 mm

Schneidekapazität:

bis max. 12 mm Dicke (S 235 JR)

bis max. 10 mm Dicke (1.4301)

Genauigkeit:

+/- 0,3 mm (je nach Materialstärke)

Ausklinken

Einsatz / Bearbeitung von:

Edelstahl - Stahl - Aluminium - Kunststoffe

Arbeitsgröße:

200 mm x 200 mm

Schneidekapazität:

bis max. 6 mm Dicke (S 235 JR)

bis max. 4 mm Dicke (1.4301)

Genauigkeit:

+/- 0,5 mm (je nach Materialstärke)